



SCARICO DI CONDENSA SENZA PERDITA

scaricatori di condensa senza
perdite per aria compressa

IL PROBLEMA

In sistemi ad aria compressa condensa e agenti inquinanti contenuti in essa possono causare danni considerevoli alle linee, macchinari per la produzione, lotti di produzione o nei processi di produzione, se non correttamente gestita. I compiti degli scaricatori di condensa sono quelli di rimuovere la condensa dal sistema di aria compressa in modo sicuro ed a basso costo.

SCARICATORI DI CONDENZA SENZA PERDITA CON CONTROLLO DI LIVELLO PER GARANTIRE SCARICHI SICURE E SENZA PERDITE

■ Scaricatori di condensa senza perdita con valvola di scarico condensa a membrana affidabile

Lo scarico di condensa avviene tramite una valvola a membrana con ampia sezione per assicurare che i contaminanti vengano completamente rimossi e, quindi, garantire un funzionamento senza anomalie. Allo stesso tempo, viene impedita la formazione di una emulsione con la condensa che avrebbe bisogno di un costoso trattamento per la rimozione.

■ Scaricatori di condensa senza perdita con allarme

Tutti gli scaricatori di condensa senza perdita della serie ESD vengono forniti con contatto pulito per l'allarme remoto.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Nessuna parte magnetica di controllo del livello per ottimizzare le prestazioni e garantire uno scarico efficace della condensa
- La valvola a membrana con l'allarme integrato viene protetta da eventuale sporcizia
- Valvola a membrana con grande sezione e di scarico condensa
- Contatto pulito per allarme remoto



DATI TECNICI

Campo di applicazione: aria compressa sino a 16 bar normalmente condensata

Modello	Capacità Compressore	Capacità Essicatore*1	Capacità Filtro*2	Pressione operativa max	Range temperatura	Connessione
ESD 100	180 m ³ /h	360 m ³ /h	1800 m ³ /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 150L	450 m ³ /h	900 m ³ /h	4500 m ³ /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 333	900 m ³ /h	1800 m ³ /h	9500 m ³ /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 1000	1800 m ³ /h	3600 m ³ /h	18000 m ³ /h	16 bar	1-60°C	G 1/2
ESD 5277	9500 m ³ /h	19000 m ³ /h	95000 m ³ /h	16 bar	1-60°C	G 1/2

*1 riferita a 1 bar e 20°C a 7 bar di pressione operativa, compressore d'aria in aspirazione 25°C a 60% U.R., scarico aria aftercooler 35°C, punto di rugiada essicatore a refrigerazione 3°C

*2 condensato da aftercooler o essicatore a refrigerazione viene drenato a monte solo per l'olio residuo contenuto e per piccole quantità di condensato

La versione standard è con filetto BSP per alimentazione 230V 50-60Hz

È disponibile la versione con filetto NPT e 115V 50-60Hz oppure 24V 50-60Hz